第 二 版
修改部分，有云线圈出
日期2021/07/29作废

2-16厚*700宽*850长板盖要铆筋连接（预先埋入）
1-16厚*500宽*745长板盖要铆筋连接（预先埋入）
TYPE-C2 预先埋入
TYPE-B1 预先埋入
1-16厚*500宽*3175长板盖要铆筋连接（预先埋入）
1-16厚*550宽*1050长板盖要铆筋连接（预先埋入）
TYPE-C3 预先埋入
2-H-125*125*4500L WL=2,WS=18 TONTS（预先埋入）
2-H150*150*2735L WL=4,WS=55 TONTS 预先埋入
预先埋入H150*150*1490L
TYPE-A1 (预先埋入)
1-H150*150*6210L WL=4,WS=55 TONTS 预先埋入
TYPE-C1 (预先埋入)
L-65*65 (四周护角)
1-16厚*815宽*1400长板盖要铆筋连接 缺口处割除，（预先埋入）
1-16厚*800宽*5570长板盖要铆筋连接（预先埋入）
2-16厚*800宽*1050长板盖要铆筋连接（预先埋入）
2-T=16厚*800宽*1000L钢板盖铆筋连接（预先埋入）
TYPE-C2 预先埋入
2-T=16厚*500宽*4090L钢板盖铆筋连接（预先埋入）
2-T=16厚*500宽*1000L钢板盖铆筋连接（预先埋入）
控穿开洞
TYPE-B1 (预先埋入)
TYPE-A1 (预先埋入)
L-65*65 (护角)

B-B　A-A　C-C　E-E　D-D

L-65*65 (四周护角)
TYPE-B2 (预先埋入)
H-300*300*750L (预先埋入)
K-K

TYPE-A2
数量=2
材料：Q235A
φ16竹节钢筋
提前开孔

TYPE-A1
数量=5
材料：Q235A
φ16竹节钢筋

TYPE-A3
数量=2
材料：Q235A
φ50
φ16竹节钢筋

TYPE-B1
数量=38
材料：Q235A
φ16竹节钢筋

L-65*65 (四周护角)
J-J

地脚螺栓
预埋螺纹管
开,收卷机基礎孔詳細 (S=1:20)
0-0

材料：Q235A

件号	W	W1	数量
TYPE-B2	1350	910	2

材料：Q235A

件号	W	W1	W2	数量
TYPE-C3	180	100	40	1
TYPE-C2	280	180	70	31
TYPE-C1	550	450	70	10

φ16竹节钢筋
S=1:2.5

250*250
预埋PVC管φ200 深度FL-450
W-W

TYPE-A2 (预先埋入)
φ100
预埋PVC管φ50 深度FL-400
T-T

(φ150)
φ400
(φ350)
基础孔详细

TYPE-B3
材料：Q235A
数量=6
φ16竹节钢筋

L-65*65 (四周护角)
F-F

L-65*65 (四周护角)
S-S

设备基础尺寸和位置的允许偏差

项目		允许偏差项目(mm)
坐标位置(纵，横轴线)		±20
不同平面标高		-20
平面外形尺寸		±20
凸台上平面外形尺寸		-20
凹穴尺寸		+20
平面水平度(包括地坪上需安装设备的部分)	每米	5
	全长	10
垂直度	每米	5
	全长	10
预埋地脚螺栓	标高(顶端)	+20
	中心距(在根部和顶部测量)	±2
预埋地脚螺栓孔	中心位置	±10
	深度	+20
	孔壁铅垂度每米	10
	标高	+10
预埋活动地脚螺栓锚板	中心位置	±5
	水平度(带槽的锚板)每米	5
	水平度(带螺纹孔的锚板)每米	2

基础螺栓	数量
M30*1000L	24
M30*800L	20
M24*800L	61
M24*600L	8

t=4.5mm花纹盖板 盖板长度客户根据管线沟长度自行切割
L-65*65 (四周护角)
7*7方铁（一定要做，电缆沟上花纹踏板用）特别要求
"α"
动力线沟
控制线沟
φ16竹节钢筋
气流压线沟
动力线槽中每隔500mm间距，预先埋入φ12钢筋钢筋两头与其他钢筋连接焊接
H-H

Q-Q
所有副沟示意图
所有副沟槽中每隔500mm间距，预先埋入φ12钢筋钢筋两头与其他钢筋连接焊接
"α"详细

M-M　R-R

WTS224SL-JC 设备产线基础图	卷装金属高速分条机 基础图 (太原太钢大明)	设计 DESI		
		绘 图 DRAW	陈中跃	2021/09/15
SL-1300-020		审 核 CHECK		
		核 准 APP		
		比 例 SCALE		单 位 mm

威台机械(上海)有限公司
WELL TIME STEEL CO., LTD.
图 号 DRAW NO. WTS224SL-JC-F2

A1